

DIN 28082-2

ICS 71.120.10

Ersatz für
DIN 28082-2:2016-04**Standzargen für Apparate –
Teil 2: Fußring mit Doppelring und Stegen oder mit Ankerkonsole**

Skirts for apparatus –

Part 2: Bottom ring with bracket supports or twin ring with webs

Huisseries pour appareils –

Partie 2: Bague de fond avec double enveloppe-pattes ou bague double avec âmes

Gesamtumfang 11 Seiten

Inhalt

| | Seite |
|--|-----------|
| Vorwort | 3 |
| 1 Anwendungsbereich | 4 |
| 2 Normative Verweisungen | 4 |
| 3 Formen und Ausführungen | 5 |
| 4 Maße | 9 |
| 5 Anschlusslasche für Erdung und Potentialausgleich | 9 |
| 6 Werkstoffe | 9 |
| 7 Schweißen | 9 |
| 8 Bezeichnung | 10 |
| Literaturhinweise | 11 |

Vorwort

Diese Norm wurde vom Arbeitsausschuss NA 012-00-01 AA „Anlagenteile“ im DIN-Normenausschuss Chemischer Apparatebau (FNCA) erarbeitet.

DIN 28082, *Standzargen für Apparate*, besteht aus den folgenden Teilen:

- *Teil 1: Mit einfachem Fußring*
- *Teil 2: Fußring mit Doppelring und Stegen oder mit Ankerkonsole*

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. DIN [und/oder die DKE] sind nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Änderungen

Gegenüber DIN 28082-2:1996-06 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) Abschnitt 1 „Anwendungsbereich“, Bezug auf AGI-Arbeitsblatt und AD-Merkblatt gestrichen;
- b) Bild 1 bis 3 neu angeordnet, mit Legende versehen und Fußnoten erweitert;
- c) Tabelle 1, Ankerschraubenkräfte sowie Hinweis auf AD-Merkblatt gestrichen;
- d) Tabelle 2 „Mindeststreckgrenzen für Ankerschrauben nach DIN 18800-1“ gestrichen;
- e) Abschnitt 5 „Anschlusslasche für Erdung und Potentialausgleich“, neu aufgenommen;
- f) Abschnitt 7 „Schweißen“, neu aufgenommen;
- g) Abschnitt 8 „Bezeichnungen“, Bezeichnung geändert.

Gegenüber DIN 28082-2:2016-04 wurden folgende Korrekturen vorgenommen:

- a) Maße g in den Bildern 2 a), 2 b), 3 a) und 3 b) wurden geändert, die rechte Maßbezugslinie muss jeweils der Mittellinie der Bohrung entsprechen.

Frühere Ausgaben

DIN 28082-2: 1977-06, 1978-05, 1996-06, 2016-04